

## ALLROUNDER 1500 T

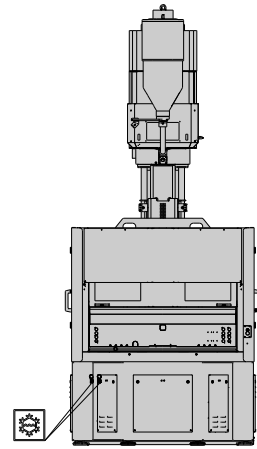
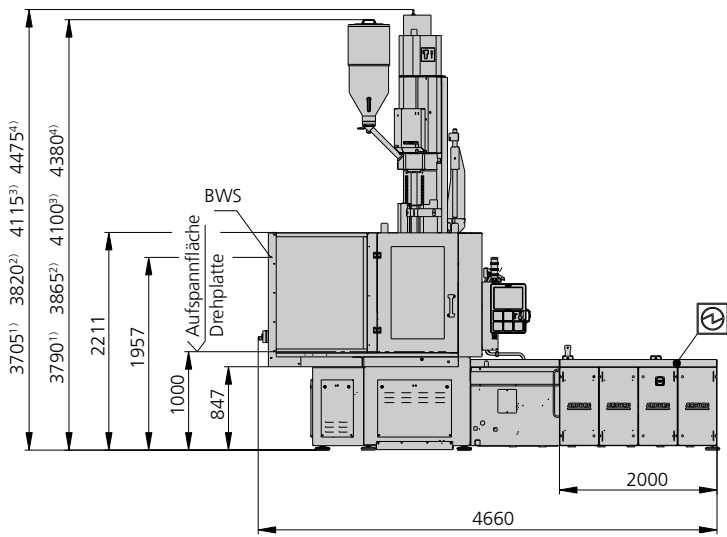
Tischdurchmesser: 1500 mm

Schließkraft: 1600, 2000, 2500, 3200 kN

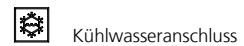
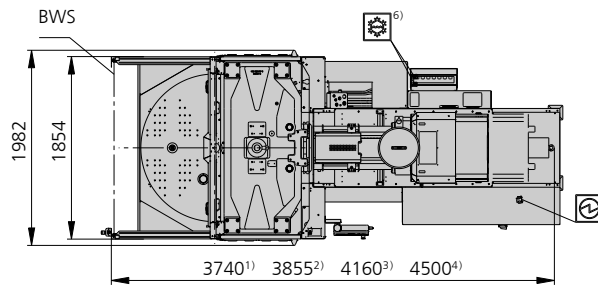
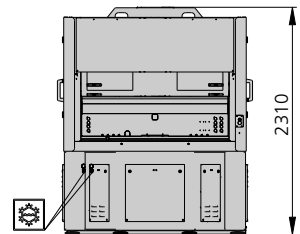
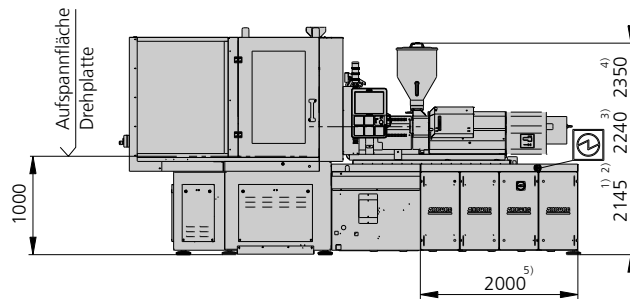
Spritzeinheit (nach EUROMAP): 170, 290, 400, 800, 1300, 2100

**ARBURG**

# AUFSTELLMASSE BIS 2000 KN | 1500 T

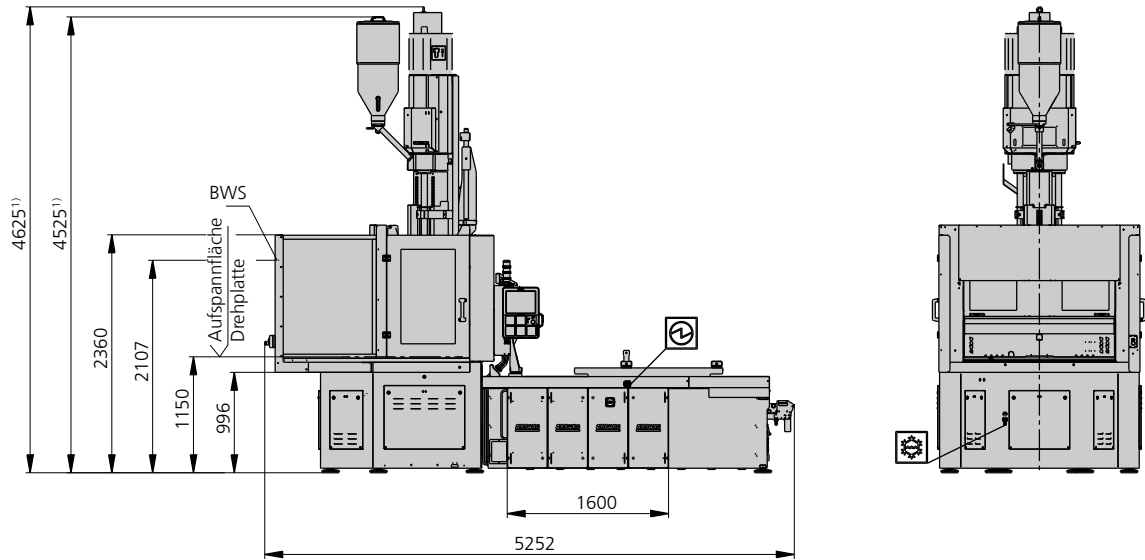


## Horizontalversion

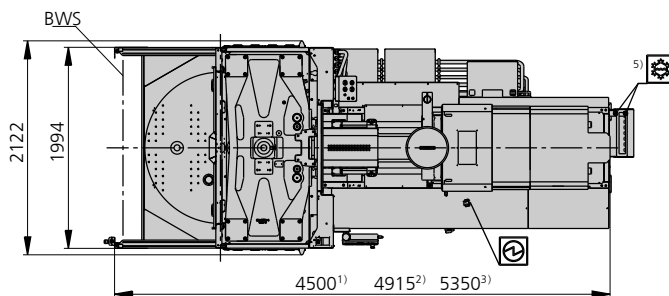
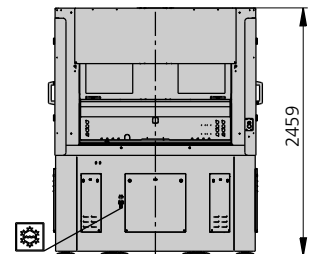
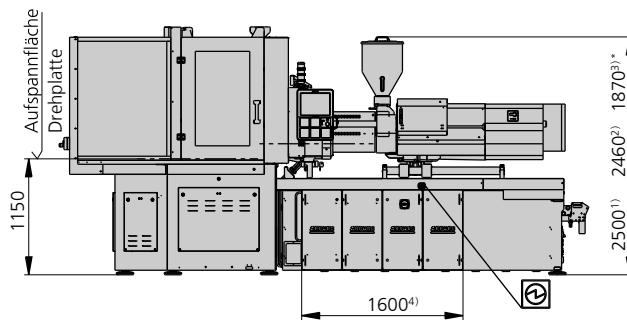


- 1) Spritzeinheit 170
  - 2) Spritzeinheit 290
  - 3) Spritzeinheit 400
  - 4) Spritzeinheit 800
  - 5) Schaltschranklänge und Position Elektroanschluss kann aufgrund von Optionen variieren
  - 6) Position der Kühlwasseranschlüsse kann aufgrund von Optionen variieren
- BWS - Berührungslos wirkende Schutzvorrichtung (Lichtvorhang)

# AUFSTELLMASSE AB 2500 KN | 1500 T



## Horizontalversion



BWS - Berührungslos wirkende Schutzvorrichtung (Lichtvorhang)

\* ohne Granulatbehälter

1) Spritzeinheit 800

2) Spritzeinheit 1300

3) Spritzeinheit 2100

4) Schaltschranklänge und Position Elektroanschluss kann aufgrund von Optionen variieren

5) Position Kühlwasseranschlüsse kann aufgrund von Optionen variieren

Spritzeinheit 1300 und Spritzeinheit 2100 sind in vertikaler Stellung nicht verfügbar

# TECHNISCHE DATEN | 1500 T

Schließeinheit		1500 T	
mit Schließkraft	max. kN	1600	
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm	115   300	
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm	400   ---	
Plattenabstand fest   variabel	max. mm	700   ---	
Tischdurchmesser	mm	1500	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Drehzeit für 180°	min. s	2,0	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	1050	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	500	
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm	45   175	
Trockenlaufzeit EUROMAP <sup>2</sup>	2 Pumpen Speicher	min. s - mm	4,3 - 300 ---

Spritzeinheit		170			290			400			
mit Schneckendurchmesser	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45	
Wirksame Schneckenlänge	L/D	24	20	17	23,3	20	17,5	23	20	18	
Schneckenweg	max. mm	120			150			160			
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>	59	85	115	106	144	188	154	201	254	
Schussgewicht	max. g PS	54	77	105	97	132	172	141	184	232	
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	10	13,5	16	17	20,5	24,5	25	29	35	
	max. kg/h PA6.6	5	7	8	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5	
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580	
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580	
Einspritzstrom <sup>2</sup>	2 Pumpen	max. cm <sup>3</sup> /s	120	172	236	130	178	232	128	168	212
	Speicher	max. cm <sup>3</sup> /s	216	312	424	316	430	562	492	642	814
Schneckenumfangs- geschwindigkeit <sup>2</sup>	2 Pumpen	max. m/min	63	75	80	59	69	79	47	53	60
	Speicher	max. m/min	14	17	19	20	24	27	16	19	21
Schneckendrehmoment	max. Nm	210	250	290	320	380	430	480	550	610	
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm	50   210			60   240			60   400			
Heizleistung   -zonen	kW	9,4   5			6,4   5			9,4   5			
Granulatbehälter	l	50			50			50			

Antrieb und Anschluss		2 Pumpen			Speicher			
mit Spritzeinheit		170	290	400	170	290	400	
Nettogewicht Maschine	kg	10900	11000	11200	---			
Schalldruckpegel   Unsicherheit <sup>4</sup>	dB(A)	70   3			70   3			
Ölfüllung	l	260			260			
Antriebsleistung <sup>2</sup>	max. kW	18,5	18,5	22	---			
Elektrischer Anschluss <sup>3</sup>		33	30	36	---			
	Gesamt	A	100			---		
	Maschine	A	---			---		
	Heizung	A	---			---		
Kühlwasseranschluss	max. °C	25			25			
	min. Δp bar	1,5   DN 25			1,5   DN 25			

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung <sup>1</sup>  
1500 T 1600-170 | 290 | 400

**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

# TECHNISCHE DATEN | 1500 T

Schließeinheit			1500 T	
mit Schließeinheit	max. kN		2000	
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm		115   300	
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm		400   ---	
Plattenabstand fest   variabel	max. mm		700   ---	
Tischdurchmesser	mm		1500	
Drehwinkel links/rechts			180°	
Drehzeit für 180°	min. s		2,0	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg		1050	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg		500	
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm		45   175	
Trockenlaufzeit EUROMAP 2	2 Pumpen	min. s - mm	4,3 - 300	
	Speicher	min. s - mm	---	

Spritzeinheit			400			800		
mit Schneckendurchmesser	mm		35	40	45	45	50	55
Wirksame Schneckenlänge	L/D		23	20	18	22	20	18
Schneckenweg	max. mm		160			200		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>		154	201	254	318	392	474
Schussgewicht	max. g PS		141	184	232	291	359	434
Materialdurchsatz	max. kg/h PS		25	29	35	46	53	59
	max. kg/h PA6.6		12,5	15	17,5	23	27	30
Spritzdruck	max. bar		2500	2000	1580	2470	2000	1650
Nachdruck	max. bar		2500	2000	1580	2470	2000	1650
Einspritzstrom 2	2 Pumpen	max. cm <sup>3</sup> /s	128	168	212	174	214	260
	Speicher	max. cm <sup>3</sup> /s	492	642	814	530	656	792
Schneckenumfangsgeschwindigkeit 2	2 Pumpen	max. m/min	47	53	60	59	69	79
	Speicher	max. m/min	16	19	21	15	17	19
Schneckendrehmoment	max. Nm		480	550	610	880		
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm		60   400			70   400		
Heizleistung   -zonen	kW		9,4   5			19,9   8		
Granulatbehälter	l		50			---		

Antrieb und Anschluss			2 Pumpen		Speicher	
mit Spritzeinheit			400	800	400	800
Nettogewicht Maschine	kg		11200	11500	---	
Schalldruckpegel   Unsicherheit 4	dB(A)		71   3		71   3	
Ölfüllung	l		260		260	
Antriebsleistung 2	max. kW		22	30	---	
Elektrischer Anschluss 3		kW	36	55	---	
	Gesamt	A	100	125	---	
	Maschine	A		---	---	
Kühlwasseranschluss		A		---	---	
	max. °C		25		25	
	min. Δp bar		1,5   DN 25		1,5   DN 25	

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung 1  
1500 T 2000-400 | 800

**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

# TECHNISCHE DATEN | 1500 T

<b>Schließeinheit</b>		<b>1500 T</b>	
mit Schließkraft	max. kN	2500	
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm	115   300	
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm	400   ---	
Plattenabstand fest   variabel	max. mm	700   ---	
Tischdurchmesser	mm	1500	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Drehzeit für 180°	min. s	2,0	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	1050	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	500	
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm	45   175	
Trockenlaufzeit EUROMAP <sup>2</sup>	2 Pumpen	min. s - mm	
	Speicher	min. s - mm	
		4,3 - 300	
		---	

<b>Spritzeinheit</b>		<b>800</b>			<b>1300</b>			
mit Schneckendurchmesser	mm	45	50	55	55	60	70	
Wirksame Schneckenlänge	L/D	22	20	18	22	20	17	
Schneckenweg	max. mm	200			235			
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>	318	392	474	558	664	904	
Schussgewicht	max. g PS	291	359	434	510	607	826	
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	46	53	59	86	96	115	
	max. kg/h PA6.6	23	27	30	43	48	58	
Spritzdruck	max. bar	2470	2000	1650	2380	2000	1470	
Nachdruck	max. bar	2470	2000	1650	2380	2000	1470	
Einspritzstrom <sup>2</sup>	2 Pumpen	max. cm <sup>3</sup> /s	242	300	364	238	284	388
	Speicher	max. cm <sup>3</sup> /s	530	656	792	714	848	1156
Schneckenumfangs- geschwindigkeit <sup>2</sup>	2 Pumpen	max. m/min	54	60	66	40	43	51
	Speicher	max. m/min	15	17	19	19	21	25
Schneckendrehmoment	max. Nm	880			1510	1640	1920	
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm	70   400			90   550			
Heizleistung   -zonen	kW	19,9   8			22,9   8			
Granulatbehälter	l	---			---			

<b>Antrieb und Anschluss</b>		<b>2 Pumpen</b>		<b>Speicher</b>	
mit Spritzeinheit		800	1300	800	1300
Nettogewicht Maschine	kg	13500	14000	---	
Schalldruckpegel   Unsicherheit <sup>4</sup>	dB(A)	69   3		69   3	
Ölfüllung	l	300		300	
Antriebsleistung <sup>2</sup>	max. kW	45	45	---	
Elektrischer Anschluss <sup>3</sup>		68	71	---	
	Gesamt	A	160	---	
	Maschine	A	100	---	
	Heizung	A	35	---	
Kühlwasseranschluss	max. °C	25		25	
	min. Δp bar	1,5   DN 25		1,5   DN 25	

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung <sup>1</sup>  
1500 T 2500-800 | 1300

**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausrüstung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

# TECHNISCHE DATEN | 1500 T

Schließeinheit			1500 T	
mit Schließeinheit	max. kN		3200	
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm		115   300	
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm		400   ---	
Plattenabstand fest   variabel	max. mm		700   ---	
Tischdurchmesser	mm		1500	
Drehwinkel links/rechts			180°	
Drehzeit für 180°	min. s		2,0	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg		1050	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg		500	
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm		45   175	
Trockenlaufzeit EUROMAP 2	2 Pumpen	min. s - mm	4,3 - 300	
	Speicher	min. s - mm	---	

Spritzeinheit			1300			2100		
mit Schneckendurchmesser	mm		55	60	70	60	70	80
Wirksame Schneckenlänge	L/D		22	20	17	23	20	17,5
Schneckenweg	max. mm		235			280		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>		558	664	904	792	1078	1407
Schussgewicht	max. g PS		510	607	826	723	984	1286
Materialdurchsatz	max. kg/h PS		86	96	115	125	145	175
	max. kg/h PA6.6		43	48	58	62	74	88
Spritzdruck	max. bar		2380	2000	1470	2500	2000	1530
Nachdruck	max. bar		2380	2000	1470	2500	2000	1530
Einspritzstrom 2	2 Pumpen	max. cm <sup>3</sup> /s	238	284	388	224	306	400
	Speicher	max. cm <sup>3</sup> /s	714	848	1156	1132	1540	2012
Schneckenumfangs- geschwindigkeit 2	2 Pumpen	max. m/min	40	43	51	43	51	58
	Speicher	max. m/min	19	21	25	21	25	28
Schneckendrehmoment	max. Nm		1510	1640	1920	2140	2500	2550
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm		90   550			110   600		
Heizleistung   -zonen	kW		22,9   8			31,4   8		
Granulatbehälter	l		---			---		

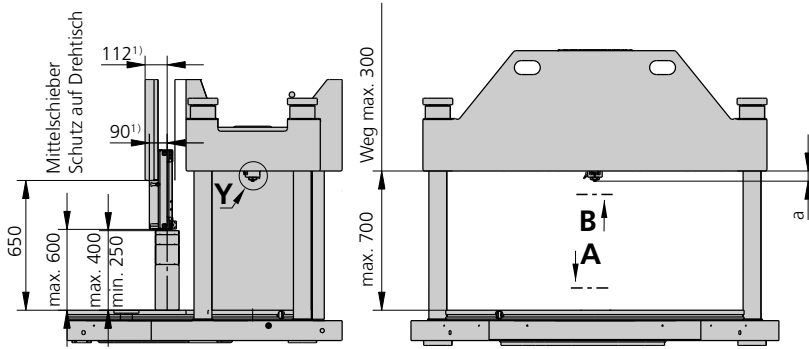
Antrieb und Anschluss			2 Pumpen		Speicher	
mit Spritzeinheit			1300	2100	1300	2100
Nettogewicht Maschine	kg		14000	14500	---	
Schalldruckpegel   Unsicherheit 4	dB(A)		69   3		69   3	
Ölfüllung	l		300	400	400	
Antriebsleistung 2	max. kW		45	55	---	
Elektrischer Anschluss 3		kW	71	89	---	
	Gesamt	A	160	---	---	
	Maschine	A	100	125	---	
	Heizung	A	35	50	---	
Kühlwasseranschluss	max. °C		25		25	
	min. Δp bar		1,5   DN 25		1,5   DN 25	

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung 1  
1500 T 3200-1300 | 2100

**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

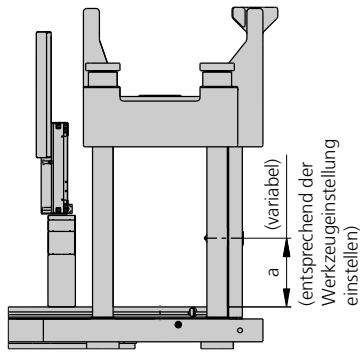
- 1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

# WERKZEUGEINBAUMASSE BIS 2000 KN | 1500 T

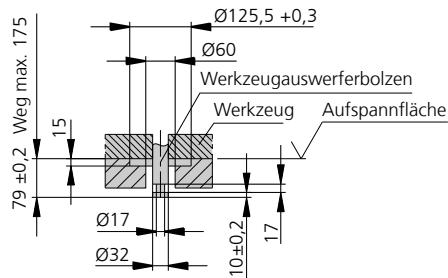


a max.	Spritzinheit	
	170 / 290	400 / 800
<b>Standard</b>	35	50
<b>Duromer</b>	15	50

## Horizontalversion

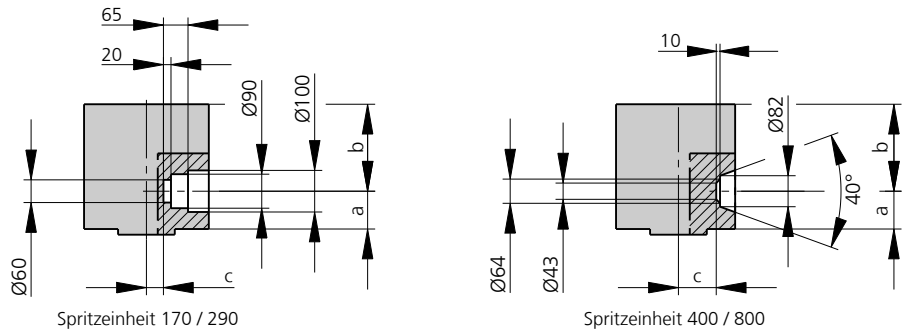


## Auswerferbolzen

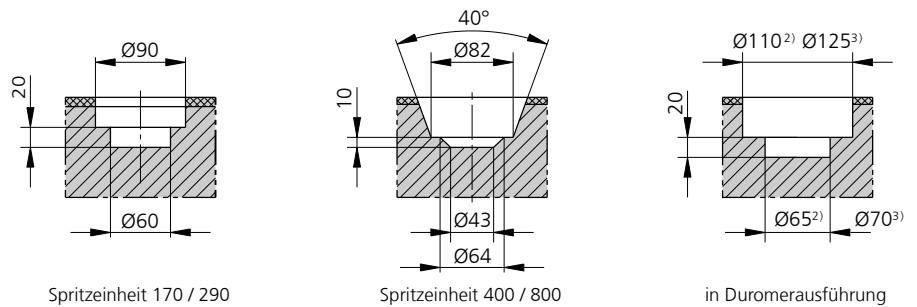


	Spritzinheit		
	170 / 290	400	800
<b>a min.</b>	200	300	300
<b>a max.</b>	320	400	500
<b>b min.</b>	100	100	120
<b>c min.</b>	220	220	200

## Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf)



## Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y

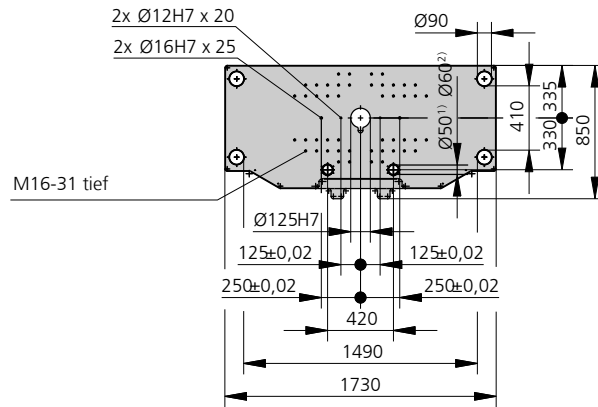


- 1) Maße ab Tischmitte (Störkante Schutz + Schutzschieber)
- 2) Spritzinheit 400
- 3) Spritzinheit 800

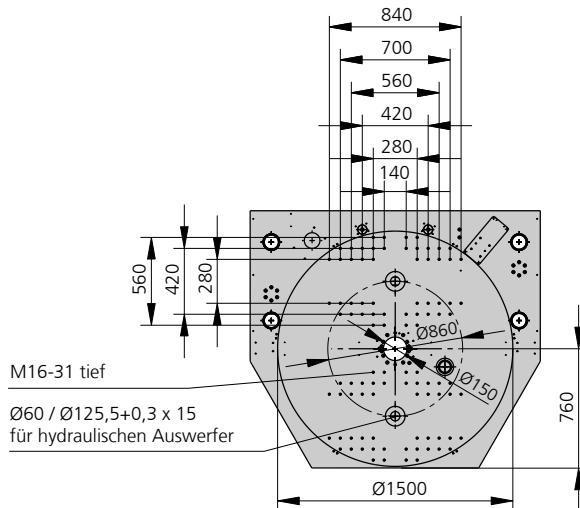


# WERKZEUGEINBAUMASSE BIS 2000 KN | 1500 T

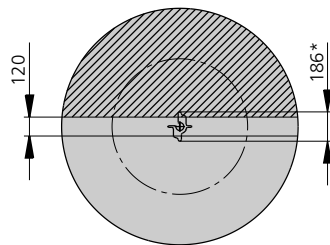
## Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



## Werkzeugaufspannplatte Drehtisch | A

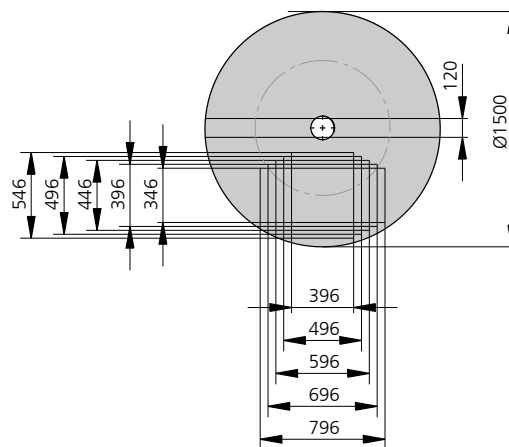


## Nutzbare Aufspannfläche



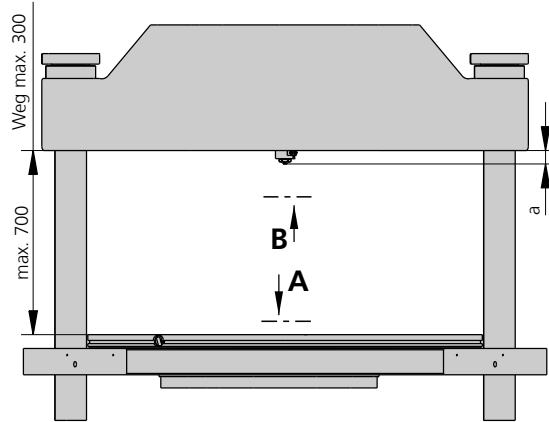
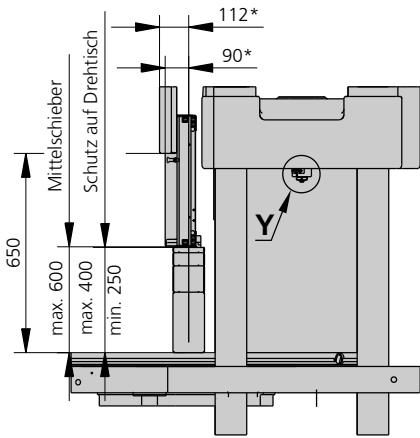
\*Option Temperierung

## Werkzeug Rasterabmessung 2-Stationen-Werkzeug



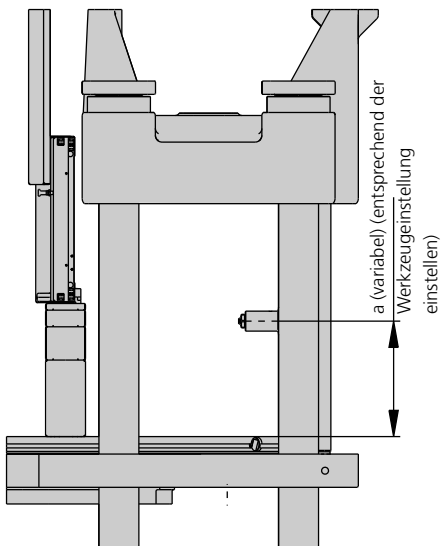
1) Spritzeinheit 170 / 290  
2) Spritzeinheit 400 / 800

# WERKZEUGEINBAUMASSE AB 2500 KN | 1500 T

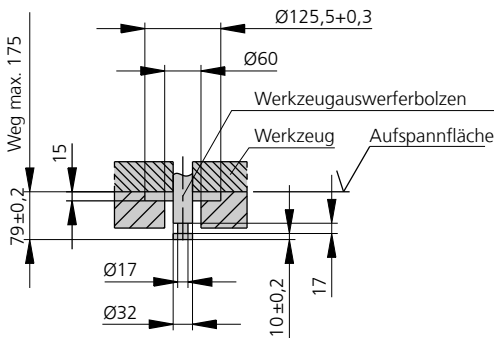


<b>a max.</b>	<b>Spritzeinheit</b>
	800
<b>Standard</b>	50
<b>Duromer</b>	50

## Horizontalversion

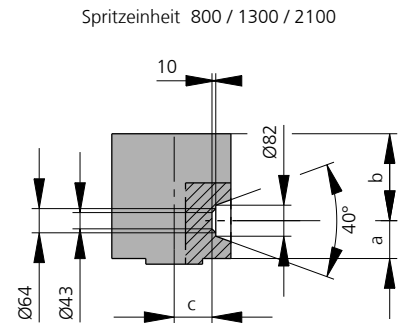
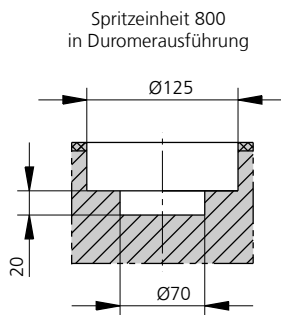
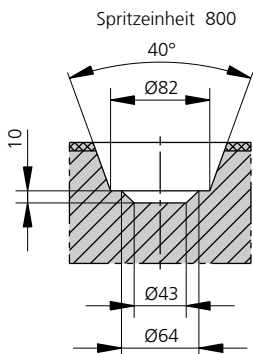


## Auswerferbolzen



Einspritzposition für Spritzeinheit			
	800	1300	2100
<b>a min.</b>	300	350	400
<b>a max.</b>	500	450	500
<b>b min.</b>	120	120	120
<b>c min.</b>	200	100	60

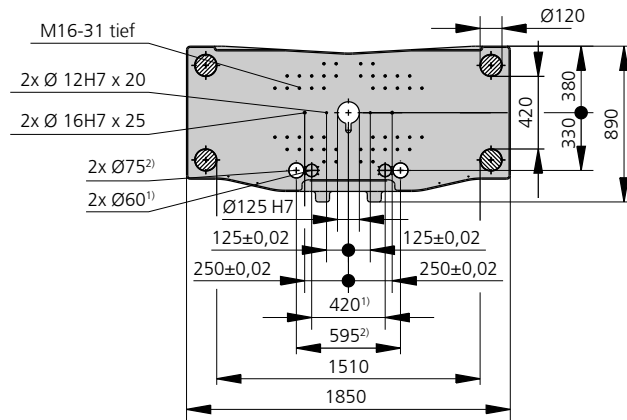
## Ausdrehung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



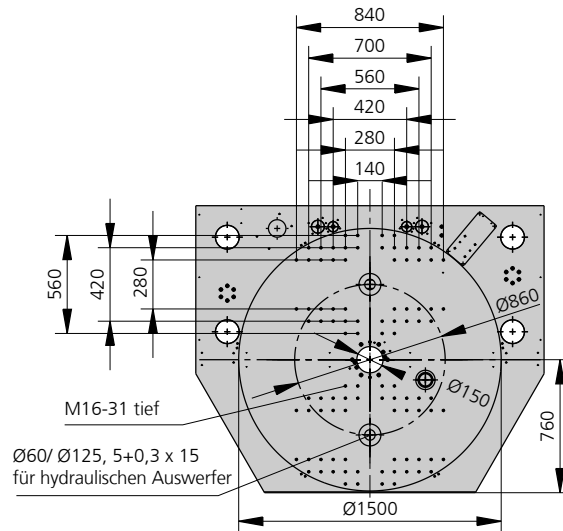
\*) Maße ab Tischmitte (Stöckante Schutz + Schuttschieber)

# WERKZEUGEINBAUMASSE AB 2500 KN | 1500 T

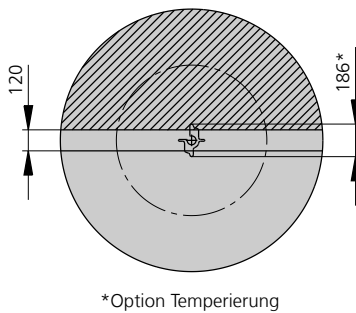
## Bewegliche Werkzeugaufspanplatte | B



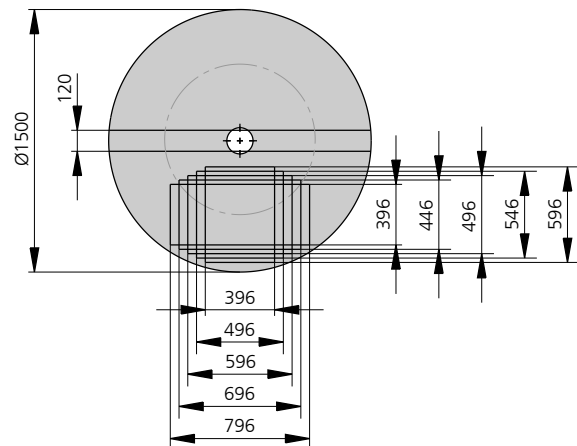
## Werkzeugaufspanplatte Drehtisch | A



## Nutzbare Aufspannfläche



## Werkzeug Rasterabmessung 2-Stationen-Werkzeug



1) Spritzeinheit 800  
2) Spritzeinheit 1300 / Spritzeinheit 2100

# SCHUSSGEWICHTE | 1500 T

## Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		170			290			400		
Schneckendurchmesser	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Polystyrol	max. g PS	54	77	105	97	132	172	141	184	232
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	53	76	103	95	129	168	137	179	227
	max. g SAN, ABS <sup>1)</sup>	52	74	101	93	126	165	135	176	223
Celluloseacetat	max. g CA <sup>1)</sup>	61	87	119	109	148	194	158	207	262
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB <sup>1)</sup>	56	81	110	101	138	180	147	192	243
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	56	80	109	100	136	178	145	190	240
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Polycarbonat	max. g PC	57	81	111	102	139	181	148	193	244
Polysulfon	max. g PSU	58	84	115	105	143	187	153	199	252
	max. g PA 6.6   PA 6 <sup>1)</sup>	53	77	104	96	131	171	140	183	231
Polyamide	max. g PA 6.10   PA 11 <sup>1)</sup>	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	66	96	130	120	163	213	174	227	287
Polyethylenterephthalat	max. g PET	64	92	126	115	157	205	167	219	277
Polyethylen	max. g PE-LD	41	59	80	73	100	130	106	139	176
	max. g PE-HD	42	60	82	76	103	134	110	143	181
Polypropylen	max. g PP	43	62	84	77	105	137	112	146	185
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE <sup>1)</sup>	86	124	169	155	211	276	225	294	372
	max. g ETFE	76	109	148	136	185	242	196	256	324
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	65	94	127	117	159	208	170	222	281
	max. g PVC-P <sup>1)</sup>	60	87	118	108	147	192	157	205	260

Spritzeinheit nach EUROMAP		800			1300			2100		
Schneckendurchmesser	mm	45	50	55	55	60	70	60	70	80
Polystyrol	max. g PS	291	359	434	510	607	826	723	984	1286
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	284	350	424	498	593	807	707	962	1256
	max. g SAN, ABS <sup>1)</sup>	278	344	416	488	581	791	693	943	1231
Celluloseacetat	max. g CA <sup>1)</sup>	327	404	488	574	683	930	814	1108	1447
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB <sup>1)</sup>	304	375	454	534	635	865	757	1030	1346
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	300	371	449	527	627	854	747	1017	1329
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	270	333	403	473	563	767	671	914	1194
Polycarbonat	max. g PC	305	377	456	536	638	868	760	1034	1351
Polysulfon	max. g PSU	316	390	471	554	659	897	785	1069	1396
Polyamide	max. g PA 6.6   PA 6 <sup>1)</sup>	289	357	431	507	603	821	719	978	1278
	max. g PA 6.10   PA 11 <sup>1)</sup>	270	333	403	473	563	767	671	914	1194
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	359	443	536	630	749	1020	893	1215	1588
Polyethylenterephthalat	max. g PET	346	427	517	607	723	984	861	1172	1531
Polyethylen	max. g PE-LD	219	271	328	385	458	624	546	744	971
	max. g PE-HD	227	280	339	398	473	644	564	768	1003
Polypropylen	max. g PP	232	286	346	406	484	658	576	784	1025
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE <sup>1)</sup>	465	574	695	816	971	1322	1157	1575	2058
	max. g ETFE	408	504	609	716	852	1160	1015	1382	1805
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	351	434	525	616	734	998	874	1190	1554
	max. g PVC-P <sup>1)</sup>	324	401	485	569	678	922	808	1099	1436

1) Mittelwert

**ARBURG GmbH + Co KG**

Arthur-Hehl-Straße  
72290 Loßburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)